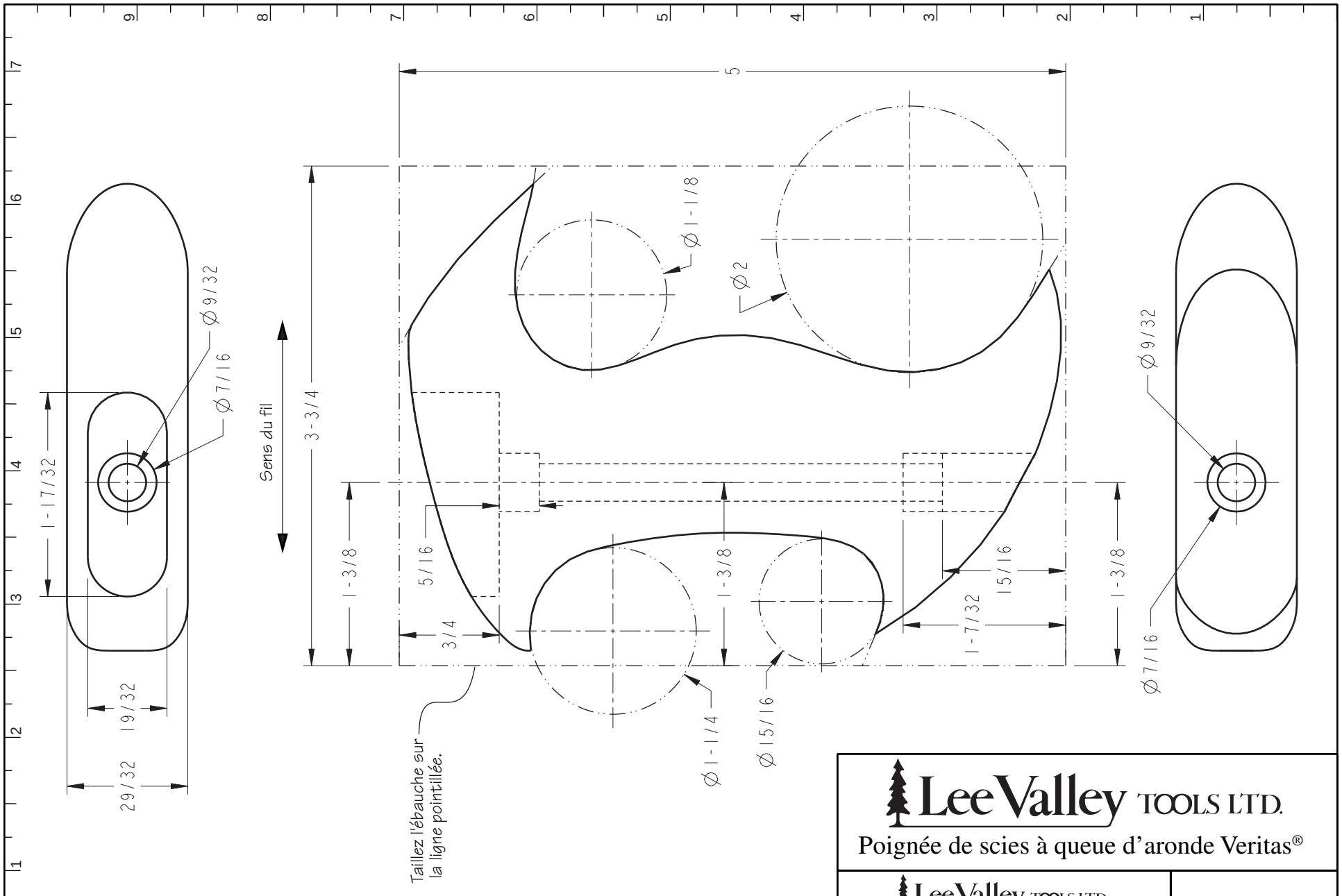


Poignée de scies à queue d'aronde Veritas®

Lee Valley TOOLS LTD.

www.leevalley.com

1090 Morrison Drive
Ottawa ON K2H 1C2
Canada
1-800-267-8761

814 Proctor Avenue
Ogdensburg NY 13669-2205
United States
1-800-267-8735

742 © Lee Valley Tools Ltd. 2011 Imprimé au Canada.

PLNF-044 Rév. A
Page : 1 de 1
Échelle : 1 : 1
Unités : pouces

Plan de poignée de scies à queue d'aronde Veritas®

16J4010i

Mode d'emploi

Ce plan peut être employé pour fabriquer une poignée de remplacement pour les scies à queue d'aronde Veritas®.

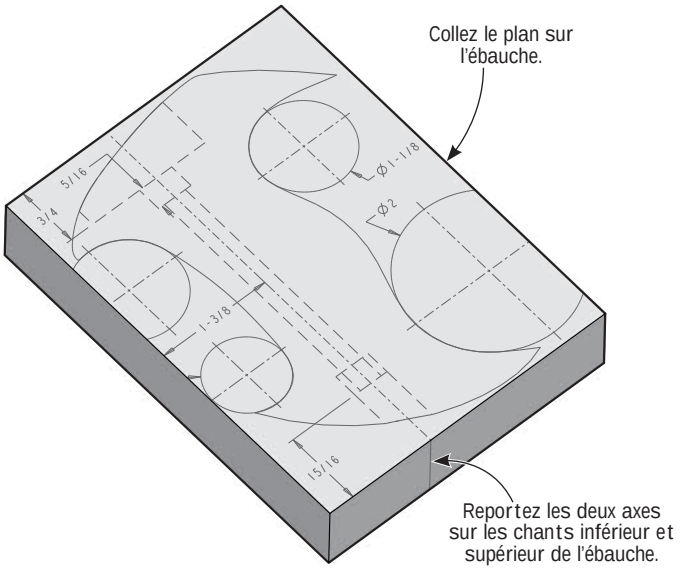
La forme illustrée est celle d'une poignée standard de scie à queue d'aronde. Elle peut être modifiée selon vos besoins, tout en respectant les paramètres fondamentaux, comme ceux des trous de vis de la poignée, des mortaises qui y sont liées et de la partie qui se fixe à la lame. Deux échelles graduées en 1/4 po sont imprimées dans les marges de la page. Vérifiez à l'aide d'une règle précise si le plan est à l'échelle réelle avant de vous en servir. Plusieurs raisons peuvent expliquer pourquoi un plan imprimé n'est pas à l'échelle réelle, notamment le degré de précision de l'imprimante et l'humidité. En effet, les dimensions du papier peuvent changer à cause de l'humidité, tout comme le bois. Dans la plupart des cas, il n'y a qu'à modifier les paramètres de l'imprimante ou du photocopieur. Par conséquent, imprimez le plan **seulement au moment de vous en servir**.

Pour commencer, taillez une ébauche un peu plus grande que les dimensions indiquées sur le plan (5 1/16 po × 3 13/16 po). Vérifiez le sens du fil. L'épaisseur indiquée est celle d'une poignée standard. N'hésitez pas à la modifier pour que la prise soit plus confortable pour vous.

Découpez la ligne pointillée indiquée sur le plan et collez-le sur l'ébauche avec de l'adhésif en aérosol, de préférence. N'employez pas de colle blanche ou de colle de menuisier, car sa teneur en humidité déformerait le plan.

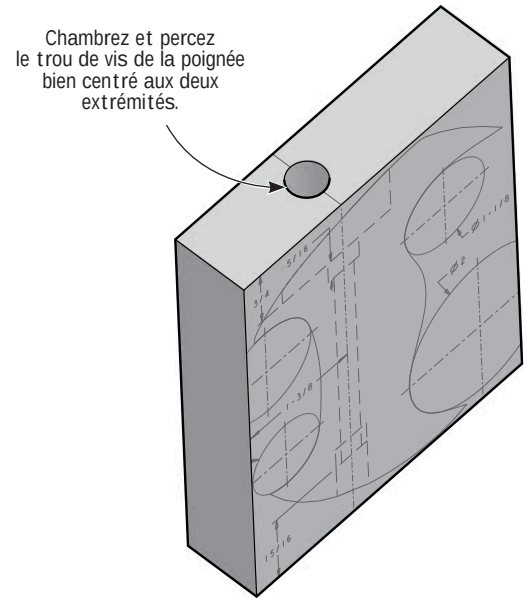
Dégrossissez l'ébauche jusqu'à la ligne pointillée du plan.

Reportez l'axe du trou de vis de la poignée sur les chants supérieur et inférieur de l'ébauche et marquez le centre.

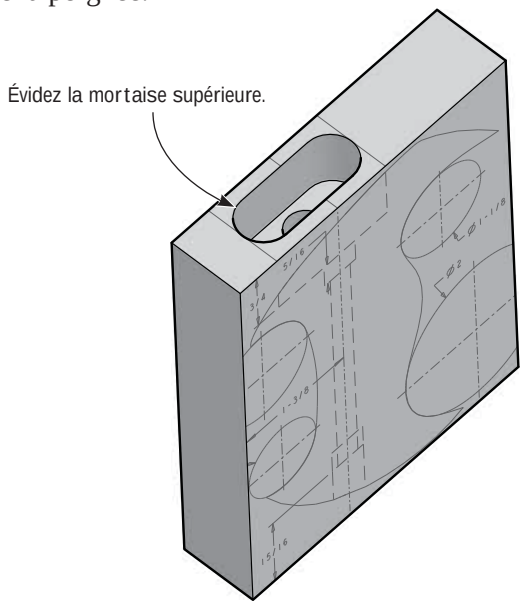


Chambrez et percez le trou de vis de la poignée. Percer un long trou sans dévier de sa course peut poser problème. Il sera plus facile de le percer à partir d'une extrémité de l'ébauche jusqu'à environ la moitié et de recommencer sur l'autre extrémité. Prenez soin de conserver l'ébauche parfaitement parallèle et droite sur la perceuse à colonne.

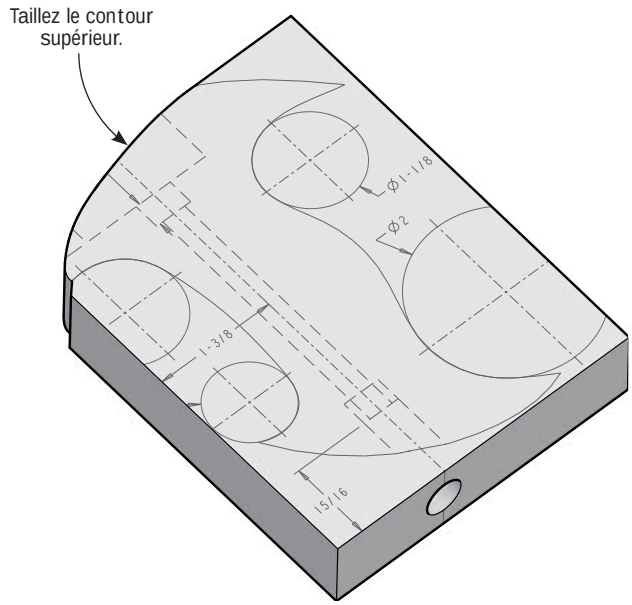
Remarque : *Le trou du dessous de la poignée de nos premières scies comportait un chambrage peu profond pour y loger un écrou plus petit. Mesurez l'écrou; si sa longueur est de 1/2 po, alors il s'agit d'une scie de première série et le chambrage du trou doit avoir une profondeur de 15/16 po. Si la longueur est de 3/4 po, il s'agit d'une scie plus récente et le chambrage du trou doit avoir une profondeur de 1 7/32 po.*



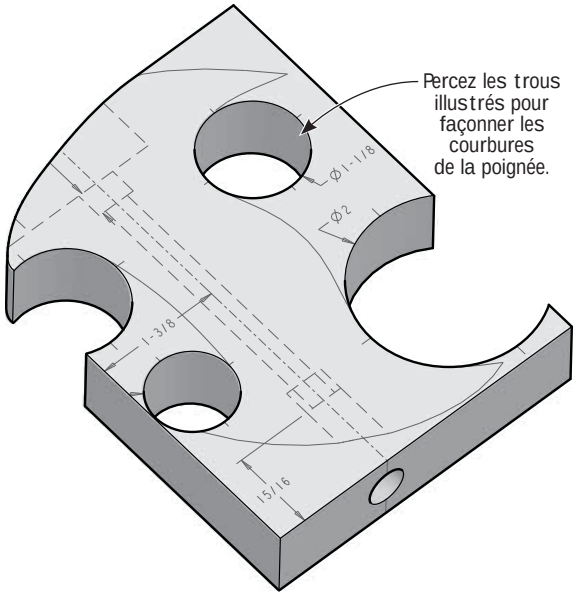
Tracez et découpez l'emplacement de la mortaise supérieure de la poignée.



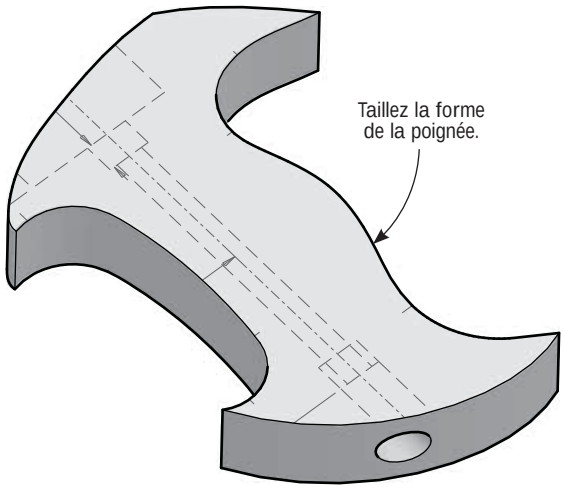
Taillez le contour supérieur de la poignée selon le tracé. Vérifiez maintenant si la poignée s'insère bien sur la scie et que les éléments de fixation sont conformes au plan. Il est plus facile de corriger les erreurs si l'ébauche présente encore des surfaces de référence planes. Et si, par malheur, l'erreur ne peut se corriger, la perte de temps est quand même minime.



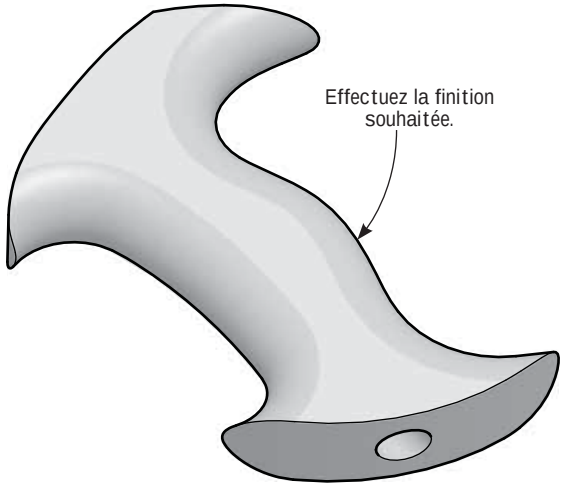
Découpez les deux trous qui forment les parties incurvées de la poignée.



Taillez les contours du devant, de l'arrière et du dessous du bas de la poignée. Selon la méthode de finition retenue, il peut être avantageux de tailler le contour un peu plus grand que nécessaire.



La forme définitive de la poignée peut s'obtenir au moyen d'une mèche pour demi-rond réglable, de râpes, d'outils de sculpture, de papier abrasif et d'autres outils semblables. Travaillez progressivement en faisant des essais pour s'assurer d'une prise agréable. Poncez la poignée, puis effectuez la finition souhaitée.



Lee Valley TOOLS LTD.
www.leevalley.com
1090 Morrison Drive
Ottawa ON K2H 1C2
Canada
1 800 267-8761
814 Proctor Avenue
Ogdensburg NY 13669-2205
United States
1 800 267-8735
service@leevalley.com

© Lee Valley Tools Ltd. 2011
IWF-404 Rév. A
Imprimé au Canada.